

BIPRO

ED7G60M-MW 120-ce11

465 - 485W 雙面雙玻模組 MBB半切單晶 N-Type

系統及產品認證

- IEC 61215 / IEC 61730
- ISO 9001: 2015 品質管理系統
- ISO 14001: 2015 環境管理系統
- ISO 45001: 2018 職業安全衛生管理系統認證







品質保證

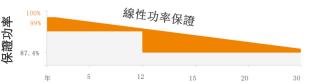








標準性能保證



產品特性



MBB半切電池技術

全新電路設計,更低的内部電流,更低的内組損耗摻鎵矽片,第一年衰減<1%、線性衰減 \leq 0.4%。



高轉換效率

透過先進的電池技術和領先的製造工藝,實現高於22.0%以上的組件轉換效率。



優秀的抗PID性能

憑藉N型電池的優異特性,不受LID、LeTID的影響, 功率年度衰減更低。



更廣泛的應用性

無透水率及高耐磨性,可更廣泛的應用在高濕度及 強風沙地帶。



優異的低光源性能

憑藉更好的溫度係數,弱光表現以及雙面率可以在實際應用中輸出更多電量。







電性參數

產品型號	ED7G60M	-MW-465	ED7G60M	-MW-470	ED7G60M	-MW-475	ED7G60M	-MW-480	ED7G60M	-MW-485
測試條件	STC	имот	STC	имот	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT
最大功率 (Pmax/W)	465	356.1	470	360.0	475	363.9	480	367.7	485	371.5
最大輸出功率電壓 (Vmpp/V)	36.02	34.49	36.19	34.65	36.35	34.81	36.51	34.96	36.66	35.10
最大輸出功率電流 (Impp/A)	12.91	10.33	12.99	10.39	13.07	10.45	13.15	10.52	13.23	10.58
開路電壓 (Voc/V)	42.56	40.75	42.75	40.93	42.93	41.11	43.11	41.28	43.28	41.44
短路電流 (Isc/A)	13.56	10.93	13.63	10.99	13.70	11.04	13.77	11.10	13.84	11.16
模組效率(%)	21.4	0%	21.	70%	22.0	00%	22.2	20%	22.4	40%

STC(標準測試環境): 輻照度1000 W/m²·太陽光譜 AM1.5,電池溫度25°C。最大功率公差: 0∼+5W,功率測試不確定度:±3% NMOT(額定工作溫度條件下): 幅照度800 W/m²·太陽光譜AM1.5,環境溫度20°C,風速1m/s

背面功率增益 (以485W為例)

背面功率增益	5%	15%	25%
最大功率 (Pmax/W)	509	558	606
最大輸出功率電壓(vmpp/V)	36.66	36.76	36.76
最大輸出功率電流 (Impp/A)	13.89	15.17	16.49
開路電壓 (Voc/V)	43.28	43.38	43.38
短路電流 (Isc/A)	14.53	15.88	17.26
组件效率	23.5%	25.8%	28.0%

機構參數

電池類型	單晶182*182mm N-Type
電池數量	120(6*20)
模組尺寸	1908*1134*35mm
模組重量	27kg
正面玻璃	2.0mm 鍍膜高透半鋼化玻璃
背面玻璃	2.0mm半鋼化玻璃
邊框	陽極氧化鋁合金
接線盒	IP68,3個旁路二極管
線纜	4mm²(IEC), ≧ 1400 mm或客製化
連接器	MC4-EVO2

應用條件

最大系統電壓	1500V/DC (IEC)
工作溫度範圍	-40° C~+85° C
最大保險絲額定電流	30A
安全防護等級	Class II
靜態負載	正面5400Pa,背面2400Pa
雙面因子	80% ±10%

溫度係數

功率溫度係數(Pmax)	-0.29%/° C
開路電壓溫度係數 (Voc)	-0.25%/° C
短路電流溫度係數 (Isc)	+0.045%/° C
標準模組運作溫度(NMOT)	42 ± 2/° C

包裝

Ok .				
每托數量	31	31(USA)		
每櫃數量 (40° HC)	744	744		

I-V曲線

ED7G60M-MW-485

