



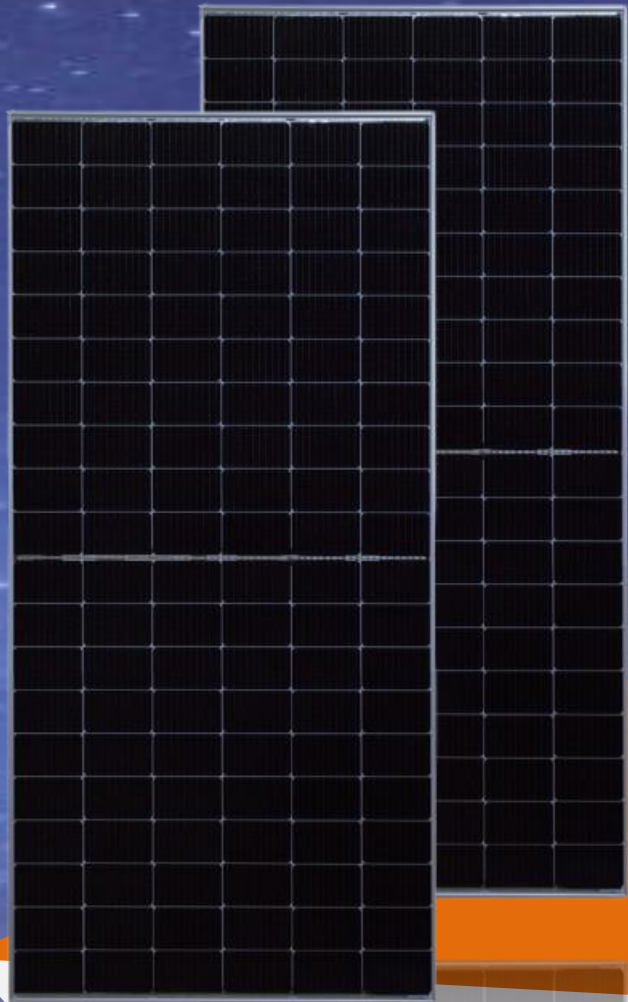
BIPRO

ED7G60M-MW 120-cell

465 - 485W

雙面雙玻模組

MBB半切單晶 N-Type



系統及產品認證

- IEC 61215 / IEC 61730 / IEC 61701 / IEC 62716 / IEC 60068
- ISO 9001: 2015 品質管理系統
- ISO 14001: 2015 環境管理系統
- ISO 45001: 2018 職業安全衛生管理系統認證

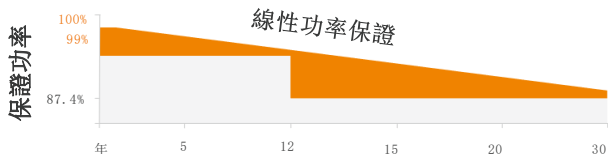


品質保證

12年品質保證

30年功率保證

- 線性功率保證
- 標準性能保證



產品特性



MBB半切電池技術

全新電路設計，更低的內部電流，更低的內組損耗。摻雜矽片，第一年衰減<1%、線性衰減≤0.4%



高轉換效率

透過先進的電池技術和領先的製造工藝，實現高於22.0%以上的組件轉換效率



優秀的抗PID性能

憑藉N型電池的優異特性，不受LID、LeTID的影響，功率年度衰減更低



更廣泛的應用性

無透水性及高耐磨性，可更廣泛的應用在高濕度及強風沙地帶



優異的低光源性能

憑藉更好的溫度係數，弱光表現以及雙面率可以在實際應用中輸出更多電量

